

## LINEE GUIDA ALL' INSTALLAZIONE DELLE RETI PU

- MISURA (SPA) DELLA RETE

L mm	SPA mm
1500	L - 30
1800	L - 35
2000	L- 40

L = Distanza tra le pareti interne del vaglio

SPA = Distanza tra le tangenti esterne ai ganci della rete

- CARICO DEL MATERIALE SULLA RETE

L' impatto diretto del materiale proveniente dal nastro trasportatore sulla rete deve essere evitato, utilizzando ad esempio una sedia di invito, così come devono essere evitati carichi localizzati eccessivi. E' buona norma, al fine di ottenere una vagliatura ottimale ed un carico non eccessivo e ben distribuito, che il flusso del materiale sul piano vagliante sia di spessore uniforme e pari alla dimensione del sovrammisura. La dimensione del sovrammisura non dovrebbe essere superiore a tre volte la luce nominale della rete.

- TENSIONAMENTO DELLA RETE

Per un tensionamento ottimale è buona norma utilizzare una chiave dinamometrica, iniziando a serrare prima i bulloni posti al centro dei tendirete. Le filettature devono essere in ottime condizioni e devono essere utilizzati dadi di tipo autobloccante. E' bene comunque controllare, esercitando una certa pressione sulla rete con le mani, che il tensionamento sia ragionevole. Ogni rete deve avere i suoi propri tendirete. Il valore del momento torcente per il tiraggio, dipende dal diametro del filo della rete, dalla distanza tra i bulloni e dal diametro e passo degli stessi.

La tabella seguente indica i valori dei momenti torcenti da utilizzare per tendirete aventi bulloni M16 distanziati di 50 CM. Nel caso di bulloni di differente diametro e/o di distanza tra gli stessi diversa da 50 CM., il ns. staff tecnico calcolerà il valore del momento torcente in base ai nuovi dati.

Ø FILO	MOMENTO TORCENTE
1,5	15-20 NM
2,0	15-20 NM
2,5	15-20 NM
3,0	15-20 NM
3,5	15-20 NM
4,0	20-25 NM
5,0	25-30 NM
6,0	25-30 NM
7,0	25 - 35 NM
8,0	25- 35 NM

- ACQUA DI LAVAGGIO

Gli ugelli devono essere orientati in modo che i getti d'acqua non fermino il materiale in transito, andando a colpire direttamente la rete e provocandone in quel punto la rottura precoce.

- **TELAIO D' APPOGGIO DEL VAGLIO**

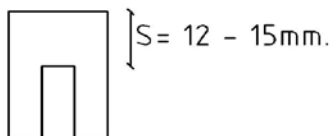
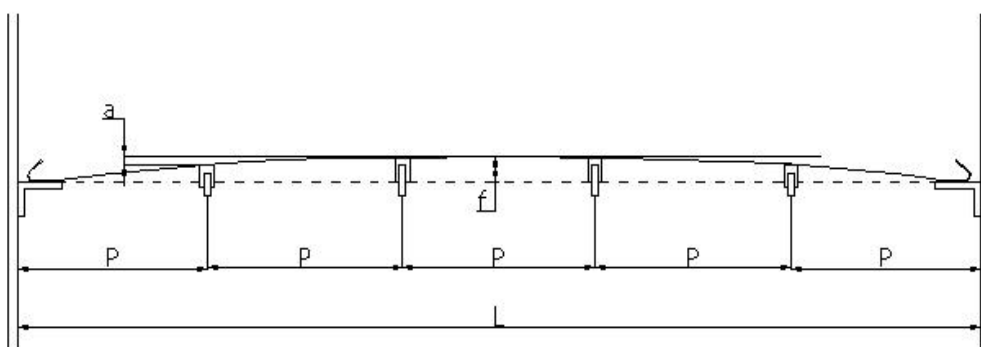
La curvatura del telaio d' appoggio deve essere sufficiente per far sì che la rete tensionata resti ferma saldamente sugli appoggi durante l'oscillazione del vaglio.

I piatti trasversi che costituiscono gli appoggi, devono essere in buone condizioni e non presentare avvallamenti che non consentano alla rete di poggiare lungo tutta la lunghezza dell' appoggio.

Le guarnizioni (canaline) che ricoprono i piatti trasversi devono essere in gomma dura o poliuretano ed essere in ottime condizioni, si consiglia di sostituirle con delle nuove.

Durante la sostituzione delle guarnizioni (canaline) che ricoprono i piatti trasversi, accertarsi che queste poggino sul piatto per tutta la sua lunghezza senza irregolarità come dossi e/o avvallamenti.

Lo schema seguente può essere utilizzato per controllare la corretta altezza degli appoggi.



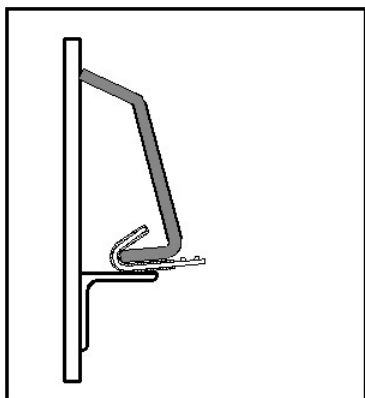
Altezza minima dei supporti
$f = L \times 0,015 + S$
$f2 = L \times 0,015 + 5 + S$

P mm.	a mm.
250	6
300	8
350	9
400	10

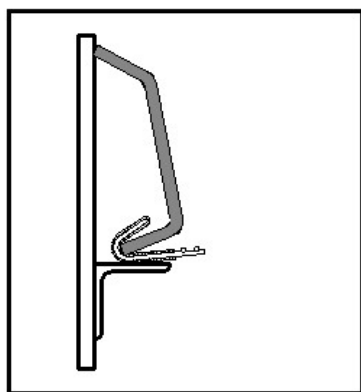
- **POSIZIONE DEI GANCI**

Verificare durante il tensionamento, che i ganci della rete abbiano assunto la posizione corretta.

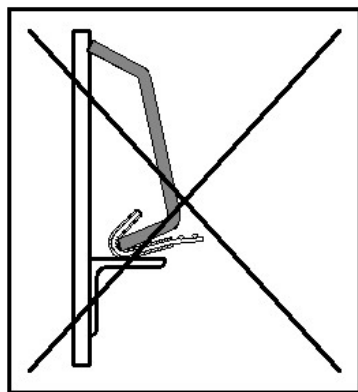
## Posizione dei ganci



DISEGNO 1  
POSIZIONE CORRETTA



DISEGNO 2  
POSIZIONE CORRETTA



DISEGNO 3  
POSIZIONE ERRATA